



CONFORME
à la nouvelle directive machine
2006/42CE

MONTE-PLATS

M O N T E - C H A R G E S N O N A C C O M P A G N É S



L'économie de place, mais surtout de temps, obtenue avec nos **monte-plats** est appréciée plus particulièrement là où des charges doivent passer rapidement d'un étage à l'autre.

Il existe également des versions adaptées pour chaque genre de commerce : **monte-plaques pour les boulangeries-pâtisseries**, dont le fournil est le plus souvent en sous-sol, **monte-dossiers** pour les bureaux, les banques, les administrations...

Des modèles en **acier inoxydable** sont fabriqués spécialement pour travailler en **milieu humide et corrosif**, comme c'est le cas dans les poissonneries, charcuteries-salaisons. L'acier inoxydable est aussi une exigence pour les laboratoires, hôpitaux et cliniques. **Aujourd'hui il n'est pas de secteur d'activité où nos monte-plats ne trouvent leur place.**

Etna Fapel est historiquement **la marque de référence** du marché des monte-charge. Nous avons ainsi développé **une expertise et un savoir-faire uniques**, qui nous permettent aujourd'hui de répondre à l'ensemble de vos besoins, quel que soit le poids de votre charge, de quelques grammes jusqu'à 2,5 tonnes (voir nos autres monte-charge). Etna Fapel propose aussi bien des produits standards destinés aux PME (restaurateurs, hôtels, ...) que sur-mesure destinés à des grands comptes (Banques, théâtres, ...).

LES AVANTAGES DE NOS MONTE-PLATS

- Fabrication Française, depuis 35 ans.
- Conforme à la Directive Machines 98/37 CE.
- Matériaux facile à nettoyer, pour une bonne hygiène en environnement alimentaire, hospitalier... : inox alimentaire.
- Installation rapide : 1 à 2 jours.
- Tout type de service : simple, passant (double), en équerre.
- Machinerie basse ou haute.
- Pylône autoporteur.
- Sécurité et confort de l'utilisateur.



EXEMPLES DE RÉALISATIONS

Pour obtenir les plans détaillés de nos appareils
www.etnafapel.com

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Norme	• Directive Machines 98/37 CE
Charge utile	• Jusqu'à 100 kg
Vitesse	• Maximum 0,28 mètre par seconde
Porte palière	• Portillons ouverture verticale
Structure guidage	• Pylône autoporteur
Position machinerie	• Machinerie basse • Option : machinerie haute
Tension électrique	• Triphasée 380 V
Options	• Cabine acier inox massif 15/10 • Portillons et façade inox 15/10 • Portillon pare-flamme • Portillon sur cabine • Sonnerie d'arrivée • Parois lisses verticales sur les faces d'accès du pylône pour prévenir les risques de blocage • Alimentation 220 V mono

CONFORME
à la nouvelle directive machine
2006/42CE

simple service & double-service

LARGEUR STANDARD (mm)				
CABINE	510	610	710	810
PYLÔNE	710	810	910	1010
TRÉMIE	760	860	960	1060
PROFONDEUR STANDARD (mm)				
CABINE	510	610	710	810
PYLÔNE	610	710	810	910
TRÉMIE	660	760	860	960

service équerre

LARGEUR STANDARD* (mm)				
CABINE	510	610	710	810
PYLÔNE	715	815	915	1015
TRÉMIE	765	865	965	1065
PROFONDEUR STANDARD* (mm)				
CABINE	510	610	710	810
PYLÔNE	790	890	990	1090
TRÉMIE	840	940	1040	1140

sur mesure, nous contacter

* Les cotes de largeurs et de profondeurs indiquées permettent l'intégration de l'option "portillon sur cabine" cette option réduit de 50 mm la profondeur utile de la cabine
 Ces chiffres sont donnés à titre indicatif et ne sauraient être contractuels. Etna-Fapel se réserve le droit de les modifier.



www.etnafapel.com

Siège et service commercial
 135, rue d'Erment
 95210 Saint Gratien
 tel: + 33 (0) 1 34 05 28 28
 fax: + 33 (0) 1 34 05 28 30

info@etnafapel.com

Usine
 Le Bourg
 27270 La Chapelle Gauthier
 tel: + 33 (0) 2 32 46 10 86
 fax: + 33 (0) 2 32 46 10 98